

**3M** Science.  
Applied to Life.™

# Ratgeber zum Exzentrerschleifen

## Schleifscheiben und -systemlösungen



## Lieferumfang

- 1 Staubmanagement** ..... 3–5  
Warum die Staubabsaugung so wichtig ist
- 2 Schleifen leicht gemacht** ..... 6  
3M™ Cubitron™ II Schleifscheiben und Scheiben für allgemeine Anwendungen, die Sie immer dabei haben sollten
- 3 Exzentrerschleif-Portfolio** ..... 7–9  
Eine komplette Übersicht der 3M Schleifscheiben nach Trägermaterial und Gewicht
- 4 Schleifsystemlösungen** ..... 10–11  
Festlegung der Abtragsleistung der Schleifscheibe durch Auswahl des richtigen Stütztellers und der richtigen Schleifmaschine
- 5 Anwendungshilfe** ..... 12–13  
Starthilfe: Häufige Schleifarbeiten und die dafür empfohlenen Scheiben, Stützteller und Schleifmaschinen
- 6 Verfügbarkeitshilfe** ..... 14–16  
Scheibenverfügbarkeit nach Körnung und Befestigungsart

Konzentrieren Sie sich auf die Gesundheit und Sicherheit Ihrer Mitarbeiter

Kombinieren Sie die Scheibe mit dem richtigen Stützteller, um das Schleifergebnis zu verbessern

Finden Sie das Schleifmittel, das sich am besten eignet

Wählen Sie das richtige Werkzeug zur Optimierung des Systems

# Beim Exzentrerschleifen kommt alles auf die Zusammenstellung des optimalen Systems an.

- ▶ 3M™ Cubitron™ II Schleifmittel  
Warum die Staubabsaugung so wichtig ist  
3M Xtract™ Exzentrerschleiflösungen



**CUBITRON™ II**  
Industrial Abrasives

## 3M™ Cubitron™ II Hochleistungsschleifmittel

3M™ Cubitron™ II Schleifmittel verfügen über die revolutionäre 3M Präzisionskorn-technologie. Beim Abnutzen des Schleifkorns werden fortlaufend scharfe Spitzen und Kanten freigelegt, die wie ein Messer durch das Material schneiden, sodass ein gleichmäßiger Verschleiß sowie eine deutlich längere Standzeit gewährleistet werden.



 710W	 775L
Netz	Folie
 732U	 900DZ
Papier	Gewebe

## Revolutionäre Schleiftechnologie. Ausgestattet mit 3M Präzisionsgeformtes Korn (PSG).

Unser Sortiment an 3M™ Cubitron™ II Schleifmitteln der Premium Serie verfügt über die exklusive 3M Präzisionskorntechnologie, die bei einer Vielzahl von Anwendungen und Substraten eine branchenführende Abtragsrate und eine längere Standzeit des Schleifmittels gewährleistet.

- Branchenführende Abtragsrate – 2x schnellerer Abtrag als bei herkömmlichen Schleifmitteln
- Weniger Anpressdruck erforderlich
- Staubabsaugung von bis zu 99 %
- Scheiben mit bis zu 2x längerer Standzeit als bei herkömmlichen Schleifmitteln
- Ein konsistentes hochwertiges Finish, sodass weniger Nacharbeiten erforderlich sind
- 3M™ Hookit™ Befestigungssystem

3M™ Cubitron™ II Schleifmittel

- ▶ Warum die Staubabsaugung so wichtig ist
- 3M Xtract™ Exzentrerschleiflösungen

# Staub ist ein Problem.

## Luftgetragene Partikel

Das Entstehen luftgetragener Partikel ist bei den meisten Schleifarbeiten unvermeidlich. Die Zusammensetzung und der physische Querschnitt (Quantität und Verteilung der Partikelgrößen) hängt vom Werkstück und den Eigenschaften des verwendeten Schleifprodukts ab.

**Luftgetragene Partikel stellen durch den Kontakt mit exponierter Haut oder Augen** und insbesondere durch Einatmen eine potenzielle Gefahr für die Anwender dar.

**Extrem feine luftgetragene Partikel sind häufig besonders gesundheitsschädlich**, da sie oft für das bloße Auge unsichtbar sind und besonders schnell über die Lunge und Atemwege aufgenommen werden, wo sie langanhaltende gesundheitliche Beschwerden hervorrufen.



## Warum die Staubabsaugung so wichtig ist.



**Ein sauberer Arbeitsbereich**  
Arbeitsumgebung und Anwenderzufriedenheit



**Produktivität/Nacharbeiten**  
Auswirkungen auf die Zykluszeiten



**Sicherheit und Gesundheitsschutz**  
Ein stärkerer Fokus auf der Gesundheit der Anwender

## Wenn Staub die Schneidkante der Schleifmittel nicht zusetzen kann, bieten Schleifscheiben einen stärkeren und schnelleren Abtrag.

Die Leistung der Staubabsaugung hängt von verschiedenen Faktoren ab.

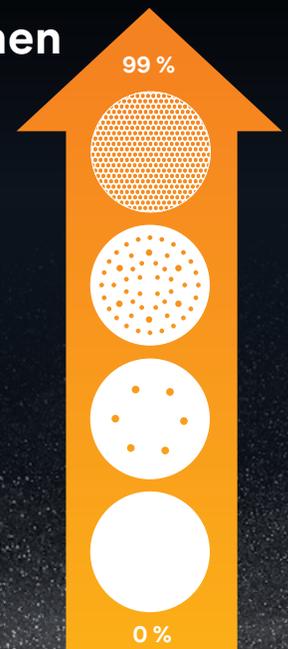
- Anzahl der Löcher in der Schleifscheibe
- Art der Absaugung
- Leistungsstärke der Absaugung
- Volumen des Schleifabriebs
- Konsistente Druckluftversorgung
- Form des Werkstücks

Mit den richtigen Werkzeugen erzielen Sie

eine Staubabsaugung von bis zu

**99 %**

Vollkommenheit



3M™ Cubitron™ II Schleifmittel  
 Warum die Staubabsaugung so wichtig ist  
 ▶ 3M Xtract™ Exzentrerschleiflösungen

3M

**Xtract™**  
 Clean Sanding Solutions

## 3M Xtract™ Exzentrerschleiflösungen

Stellen Sie sich einen saubereren Arbeitsbereich vor, an dem Sie nahezu staubfrei schleifen können – ohne dass die Staubabsaugung die Leistung beeinträchtigt. Das ist jetzt möglich.

Beim Schleifen wird jeglicher entstehender Staub problemlos durch das Netzträgermaterial gezogen, sodass er kontinuierlich abgesaugt und im Absaugsystem gesammelt wird.

## Staubfrei arbeiten. Die komplette Systemlösung.

### Einfach anwendbare Schleifmaschinen.

Wir stellen Ihnen hier eine neue Auswahl an Schleifmaschinen und Zubehör vor – ausgelegt auf eine einfache Anwendung und eine optimale Staubabsaugung. So müssen Sie für ein effektives Staubmanagement keine Leistungseinbußen mehr in Kauf nehmen.

- Leiser, leichter und einfacher anzuwenden
- Ein nahezu staubfreier Arbeitsbereich, der sich einfach reinigen lässt
- Geringere Staubbelastung
- Schleifmaschinen sind als Druckluft- und elektrische Ausführungen verfügbar
- Die mobile Absaugeinheit ermöglicht ein saubereres Arbeiten



Die 3M Xtract™ Werkzeuge lassen sich an einem Filterbeutel oder einer Staubabsaugung befestigen. So entsteht nach der Arbeit nur wenig oder gar kein zusätzlicher Reinigungsaufwand.



Weitere Informationen zur 3M Xtract™ mobilen Absaugeinheit

[Klicken Sie hier ▶](#)

## Schleifen leicht gemacht ► Sollten Sie immer dabei haben



### Premium Serie

Für Anwender von Schleifprozessen, die Wert auf Qualität und Wachstum legen, sich auf Optimierung und Produktleistung konzentrieren und kontinuierlich nach der Optimierung ihrer Abläufe streben.



#### 3M Xtract™ Cubitron™ II Gitternetz Schleifscheibe 710W

- Startpunkt bei allen Staubabsaugungsanwendungen
- Präzisionsgeformtes Keramik Korn
- Netzträger für optimale Staubabsaugung
- Körnungen 80+ bis 320+



#### 3M™ Cubitron™ II Filmscheibe 775L

- Startpunkt bei Folien
- Präzisionsgeformtes Keramik Korn
- 75 µm Folie
- Körnungen 80+ bis 400+



#### 3M™ Cubitron™ II Gewebescheibe 900DZ

- Startpunkt bei Gewebe
- Präzisionsgeformtes Keramik Korn
- J-Gewebetragermaterial
- Körnungen 40+ bis 320+

### Profi Serie

Für Anwender von Schleifprozessen, die eine verbesserte Leistung gegenüber einem Standardprodukt sowie ein breiteres Sortiment an Körnungen als bei der PSG Premium-Serie suchen.



#### 3M™ Cubitron™ II Hookit™ Papierscheibe 950U

- Startpunkt für Papier
- Präzisionsgeformtes Keramik Korn mit sehr offener Steuerung
- E-weight Papier
- Körnungsreihe 60+ bis 180+



#### 3M™ Filmscheibe 360L

- Aluminiumoxid
- 75 µm Folie
- Körnungen P220 bis P1000



#### 3M Xtract™ Cubitron™ II Papierscheiben 732U

- Startpunkt für Papier
- Präzisionsgeformtes Keramik Korn
- C-weight Papier
- Körnungsreihe 80+ bis 220+

### Standard Serie

Für den Anwender von Schleifprozessen, der Wert auf Volumen anstelle von Qualität legt und den Wert eines Premium- oder Profi-Produkts nicht wahrnimmt oder erkennen kann.



#### 3M Xtract™ Gitternetz Schleifscheibe 310W

- Aluminiumoxid kombiniert mit präzisionsgeformtem Korn
- Netzträger für optimale Staubabsaugung
- Körnungen 80+ bis 320+



#### 3M™ Papierscheibe 236U

- Zur allgemeinen Verwendung; für alle Arten von Schleifarbeiten
- Aluminiumoxid
- Papierunterlage (C-weight)
- Körnungen P80 bis P500



#### 3M™ Filmscheibe 375L

- Aluminiumoxid
- 125 µm Folie (Körnungen 60 bis P400)
- 75 µm Folie (Körnungen >500-P1500)
- Körnungen 60 bis P1500

- Folien-/Papierträger
- Gewebe-/Vliesstoffträger

## Exzenterschleif-Portfolio

Das gesamte 3M Portfolio

### Schleifscheiben mit Folienträger

 <p><b>568XA*</b> <small>Spezielle Schleifarbeiten</small></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Ceroxid auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Ausgelegt für Hochglanz- und Seidenmattfinishes sowie für Acrylat-Körperoberflächen</li> </ul>	 <p><b>268L*</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Gut geeignet zum Anrauen von Versiegelungen und zum Schleifen von Füller und Elektrotacklack</li> </ul>	 <p><b>360L*</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Ideal zum Schleifen von Verbundstoffen, Füllern und Gelbeschichtungen, wenn es auf das Finish ankommt</li> </ul>	 <p><b>375L*</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Eine kosteneffiziente Mehrzweck-Scheibe; ideal, wenn es auf das Finish und die Haltbarkeit ankommt</li> </ul>
 <p><b>268XA*</b> <small>Spezielle Schleifarbeiten</small></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Mikrorepliziertes Schleifmittel auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Geeignet für verschiedene feste Oberflächen und Lackier Vorbereitungen auf AOEM (Automotive Origin Engine Manufacturer)-Niveau</li> </ul>	 <p><b>366L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aluminiumoxid auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Ein vielseitige, zuverlässige Scheibe für die Lackentfernung, Lackier Vorbereitung und das Finishen fester Oberflächen</li> </ul>	 <p><b>775L</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Präzisionsgeformtes Korn auf 75 µm Folie</li> <li>▶ Die erste Wahl bei allen Arbeiten, die eine besonders hohe Leistung erfordern</li> </ul>	 <p><b>675L</b> <small>Spezielle Schleifarbeiten</small></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Diamantschleifmittel auf 125 µm Folie</li> <li>▶ Ausgelegt für das Finishen harter Materialien, kann auch zur Lackentfernung und Lackier Vorbereitung verwendet werden</li> </ul>

← Leichteres Trägermaterial

Schwereres Trägermaterial →

\*Stearatfrei

### Schleifscheiben mit Papierträger

 <p><b>426U</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Siliziumkarbid ist ideal für allgemeine Schleifarbeiten auf Holz, Metall, Kunststoff, Trockenbau, Fiberglas, Glas, Klarlack und Keramik</li> <li>▶ Anti-Loading-Beschichtung und offene Schichtkonstruktion minimieren Zusetzen</li> <li>▶ A-weight Papier biegt sich mit dem Stützteller</li> </ul>	 <p><b>236U</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Aluminiumoxid auf Papierträger mit C-weight</li> <li>▶ Die kosteneffiziente Scheibe für verschiedene Schleifarbeiten und Anwendungsbereiche</li> </ul>	 <p><b>732U</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Präzisionsgeformtes Korn auf C-weight Papier</li> <li>▶ Eine erstklassige Wahl für alle Anwendungen, die einen schnellen Schnitt und eine lange Lebensdauer erfordern</li> </ul>	 <p><b>950U</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>▶ Präzisionsgeformtes Korn auf Papierträger mit E-weight</li> <li>▶ Ein hochwertiges Produkt für alle Anwendungen, die einen schnellen Abtrag und eine lange Standzeit erfordern</li> </ul>
--	--	--	---

← Leichteres Trägermaterial

Schwereres Trägermaterial →

\*Stearatfrei

- Folien-/Papierträger
- Gewebe-/Vliesstoffträger

## Exzenterschleif-Portfolio

Das gesamte 3M Portfolio

### Schleifscheiben mit Gewebeträger



**900DZ**

- ▶ PPräzisionsgeformtes Korn auf J-weight Träger
- ▶ Top-Performer für Anwendungen, die schnellen Schnitt, Verschleißfestigkeit und Flexibilität erfordern
- ▶ Körnungsreihe 40+ bis 320+



**947A**

- ▶ Präzisionsgeformtes Korn auf Gewebeträger mit X-weight
- ▶ Ein hochwertiges Produkt für Arbeiten, die eine aggressive und langlebige Scheibe erfordern
- ▶ Körnungen 40+ bis 120+



**784F**

- ▶ Die Schleifmineralmischung mit präzisionsgeformtem Korn sorgt für höhere Produktivität
- ▶ Das Gewebeträgermaterial mit YF-weight (36+ bis 80+) und XF-weight (120+) ist besonders robust und eignet sich selbst für aggressivste Schleifarbeiten
- ▶ Körnungen 36+ bis 120+

← Leichtereres Trägermaterial

Schwereres Trägermaterial →

### Vlies-Feinschleifscheiben

Geeignet für unregelmäßige, abgerundete Oberflächen, bei denen ein besonders anpassungsfähiges Schleifmittel erforderlich ist. Staubabweisend, sorgen für ein helles abschließendes Finish.



**Scotch-Brite™ Hookit™ 7448 PRO**

- ▶ Vliesstoff mit Siliciumcarbid
- ▶ Für leichte Reinigungs- und Überblendarbeiten und zum Verfeinern von Schleifspuren auf Metallflächen und festen Oberflächen



**Scotch-Brite™ Hookit™ 7447 PRO**

- ▶ Vliesstoff mit Aluminiumoxid
- ▶ Zum Reinigen, Anrauen und Finishen von Metall- und Kunststoffoberflächen



**Scotch-Brite™ Hookit™ Cut & Polish**

- ▶ Vliesstoff mit Aluminiumoxid
- ▶ Zum anspruchsvollen Überblenden mit Vlieschleifmitteln, bei denen es auf eine schnelle Entfernung von Kratzern ankommt



**Scotch-Brite™ Hookit™ Clean & Finish**

- ▶ Vliesstoff mit Siliciumcarbid
- ▶ Für leichte Reinigungs- und Überblendarbeiten auf metallischen Materialien



**Scotch-Brite™ Hookit™ Production Clean & Finish**

- ▶ Vliesmaterial mit präzisionsgeformtem Korn
- ▶ Für schnelleren Schnitt und längere Lebensdauer

← Fein

Grob →

### Schleifscheiben mit Netzträger

Geeignet für zahlreiche unterschiedliche Schleifarbeiten. Flexibles und langlebigeres Trägermaterial. Hohe Leistung und ein nahezu staubfreies Finish.



**310W**

- ▶ Präzisionsgeformtes Korn
- ▶ Netzträger mit schwerem, mittlerem und leichtem Gewicht
- ▶ Eine kosteneffiziente Scheibe, die sich gut zur Lackentfernung und zur Feinbearbeitung von Oberflächen eignet



**710W**

- ▶ Präzisionsgeformtes Korn und Aluminiumoxid
- ▶ Netzträger mit mittlerem und leichtem Gewicht
- ▶ Eine hochwertige Scheibe für unterschiedliche Schleifarbeiten und verschiedene Oberflächen

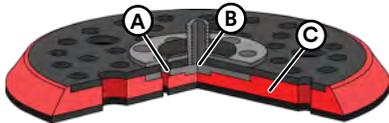
← Leichtereres Trägermaterial

Schwereres Trägermaterial →

- Schleifmaschine/Stützteller  
Schleifhub

## Schleifsystemlösungen

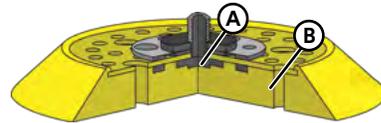
### Auswahl des richtigen Stütztellers.



#### Low Profile Design

Der feste rote Schaumstoff ist auf den Materialabtrag und das Einebnen ausgelegt. Auch in schwarz erhältlich.

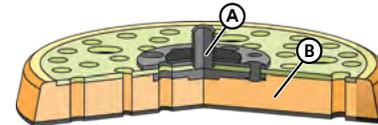
- Aggressivster Schliff



#### Standard-Design

Der gelbe Schaumstoff mit abgeschrägter Kante und mittlerer Dichte eignet sich zum Überblenden und zum Schleifen und Anrauen von Übergangsbereichen

- Für allgemeine Arbeiten



#### Flaches, zum Finishn

ausgelegtes Design Der weiche, beige Schaumstoff passt sich gut an und ermöglicht bessere Finish-Ergebnisse

- Bestes Finish

- A** Der Nabenbolzen besteht aus einem Stück, sodass mehr Ausgewogenheit erreicht und die Vibration reduziert wird
- B** Die Pads sind entsprechend ihrer Leistungsmerkmale farbcodiert, sodass man präzise das gewünschte Finish erzielen kann
- C** Die verbesserte Lochausrichtung für Maschinenschleifteller ermöglicht eine optimale Staubabsaugung

● Fest

● Mittel

● Weich

Aggressiver

Weniger Aggressiv

### Auswahl der richtigen Schleifmaschine.

- ▶ Erhältlich in Durchmessern von 75 mm, 125 mm und 150 mm
- ▶ Können zusammen mit Hookit™ und Stikit™ Stütztellern verwendet werden



#### 3M Xtract™ Druckluft-Exzenterschleifer

Das ideale Produkt für Lösungen zur Staubabsaugung, die Druckluftschläuche verwenden.



#### 3M™ Druckluft-Exzenterschleifer

Für Arbeitsumgebungen, bei denen keine Staubabsaugung erforderlich ist

## Checkliste von Faktoren, die sich auf die Schleifleistung auswirken können.

### Schleifmittel

- Halten Sie sich an die grundlegende Schleiftechnik
- Untersuchen Sie Ihre Scheiben öfters auf Risse, Falten oder ein Zusetzen
- Stellen Sie sicher, dass die zu bearbeitende Fläche frei von Splintern ist, bevor Sie zu Scheiben mit feineren Körnungen übergehen

### Stützteller

- Wählen Sie einen für die konkrete Anwendung geeigneten Stützteller (z. B. ein flaches Profil für den Materialabtrag)
- Vergewissern Sie sich, dass Schleifmaschine und Schleifteller den selben Durchmesser aufweisen
- Prüfen Sie, ob der Stützteller beschädigt ist – Befestigung gibt nach, abgenutzter Schaumstoff
- Verwenden Sie ein 3M Interface Schaumstoffpad, wenn eine höhere Anpassungsfähigkeit erforderlich ist

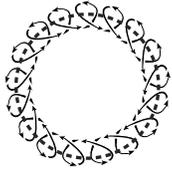
### Schleifmaschine

- Vergessen Sie nicht, die Maschine regelmäßig zu schmieren (1–3 Tropfen Schmiermittel täglich werden empfohlen)
- Vergewissern Sie sich, dass die Drehzahlregelung an die maximale Drehzahl angepasst ist
- Überprüfen Sie, ob der Hebel unbeschädigt und der Schalldämpfer auch nicht verstopft ist

### Luftdruck

- Überprüfen Sie auf dem Manometer, ob die Schleifmaschine auch bei 6,2 bar/90 PSI läuft
- Verwenden Sie so kurze Luftschläuche wie möglich – ziehen Sie Ihre vor Ort geltenden Vorschriften zu Rate
- Vergewissern Sie sich, dass der Innendurchmesser der Luftschläuche mindestens 9 mm beträgt
- Überprüfen Sie die Anschlüsse der Luftschläuche: 7 mm sind am besten, 4,8 mm sind das Minimum

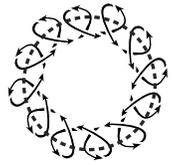
## Auswahl des richtigen Schleifhubs.



**Schleifhub von 2,5 mm**  
**Verchromter Hebel**  
Feinschleifen

### Wann sollte man einen Schleifhub von 2,5 mm wählen?

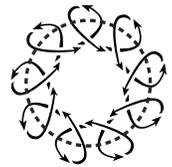
- ▶ Zur Verwendung feiner Körnungen
- ▶ Beim geringsten Materialabtrag



**Schleifhub von 5 mm**  
**Silberner Hebel**  
Allgemeine Schleifarbeiten

### Wann sollte man einen Schleifhub von 5 mm wählen?

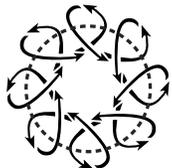
- ▶ Der am häufigsten verwendete Schleifhub
- ▶ Gutes Verhältnis von Materialabtrag und Finish



**Schleifhub von 8 mm**  
**Schwarzer Hebel**  
Aggressives Schleifen\*

### Wann sollte man einen Schleifhub von 8 mm wählen?

- ▶ Wenn mehr Materialabtrag als bei einem Schleifhub von 5 mm erforderlich ist
- ▶ Wenn der Schliff nicht so aggressiv wie bei einem Schleifhub von 10 mm sein soll



**Schleifhub von 10 mm**  
**Goldener Hebel**  
Maximal aggressives Schleifen\*

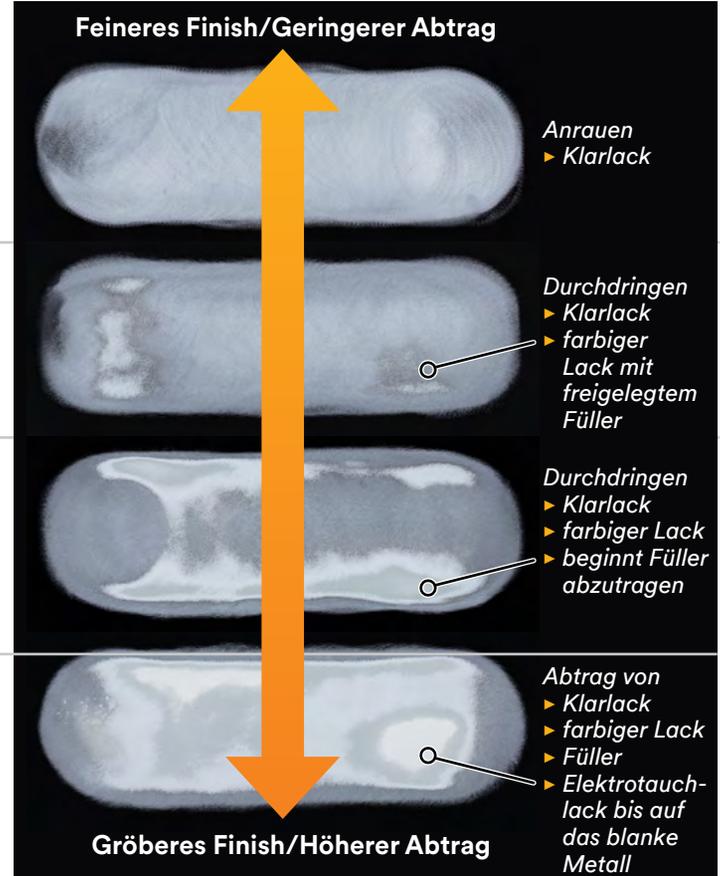
### Wann sollte man einen Schleifhub von 10 mm wählen?

- ▶ Für einen maximal aggressiven Materialabtrag
- ▶ Zum Abschleifen großer Oberflächen oder wenn eine hohe Abtragsrate erforderlich ist

\*Nicht für die Bearbeitung von Holz empfohlen

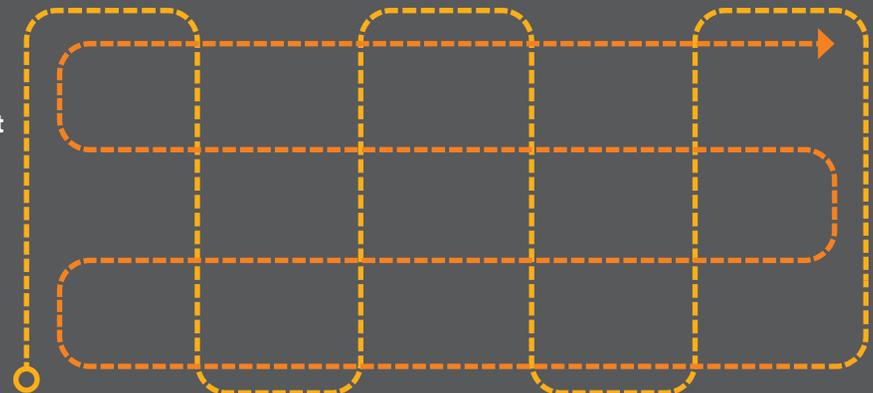
## Materialabtrag

Nach 30-sekündigem Schleifen eines lackierten Fahrzeugblechs mit der 775L, Körnung 80+



## Grundlegende Schleiftechnik.

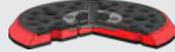
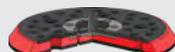
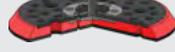
- 1 Schalten Sie die Maschine ein, wenn sie sich **AUF** der Oberfläche befindet, und halten Sie die Maschine beim Ausschalten von der Oberfläche **WEG**. Das reduziert das Auftreten von Wirbelpuren.
- 2 Üben Sie mit der Hand nur einen leichten Druck auf die Schleifmaschine aus und stellen Sie sicher, dass sich der Stützteller frei bewegen kann. Überlassen Sie das Arbeiten der Maschine.
- 3 Führen Sie das Werkzeug flach über das Werkstück, um ein Ausfugen zu vermeiden.
- 4 Halten Sie sich mit Ihren Schleifbewegungen an ein bestimmtes Muster. Das stellt sicher, dass vorher aufgetretene Kratzer entfernt werden und ein einheitliches Finish erzielt wird.



- System Maschinenschliff

# Anwendungshilfe

Die untenstehenden Empfehlungen von 3M sind als Ausgangspunkte für eine ideale Systemlösung anzusehen. Führen Sie Tests durch, um das richtige System für Ihre Anforderungen zu finden.

Einsatzbereich	Empfohlene Scheibe	Alternative Scheibe	Übliche Körnungen	Empfohlener Stützteller	Empfohlener Schleifhub	Arbeitsschritt
Schleifen von Füller			180 – 400	Low Profile Finishing 	5 mm	Schleifen von Werkstücken, um vor dem Lackauftrag ein gleichmäßiges Schliffbild zu gewährleisten
Entfernung von Beschichtungen			80 – 240	Low Profile, rot 	10 mm	Entfernung von Beschichtungen von einem Werkstück vor dem Auftragen von Füllern oder Lacken
Feinschleifen/ Glätten von Oberflächen			80 – 220	Low Profile, rot 	5 mm	Glätten und Einebnen von Werkstücken, um einen gleichmäßigen Lackauftrag sicherzustellen
Entgraten von Kunststoffen			60 – 120	Low Profile, rot 	5 mm	Entfernung überschüssiger Kunststoffgrate, durch das Abschleifen scharfer Kanten
Schleifen von Gelbeschichtungen			240 – 1000	Low Profile Finishing 	5 mm	Glätten oder Entfernen von Makeln in Gelbeschichtungen während des Feinschleifens vor dem anschließenden Schwabbeln und Polieren oder dem Lackierschritt
Entfernen von Formgraten			180 – 320	Low Profile, rot 	5 mm	Entfernen erhöhter Grate während der Fertigung, um eine einheitliche Oberflächengeometrie zu erzielen
Formen			36 – 220	Standard, gelb 	8 mm	Schrittweises Trennen und Nachformen bei der Bearbeitung von Verbundstoffen
Schleifen von Weißholz			150 – 220	Low Profile, rot 	5 mm	Einebnen oder Glätten von Holzoberflächen und Entfernen von Bearbeitungsspuren von Sägeschnitten oder Oberfräsen
Schleifen von Versiegelungen			320 – 400	Low Profile Finishing 	2,5 mm	Einebnen von Orangenhaut, Anrauen zum Auftrag der nächsten Beschichtung oder Finishen
Vorbereitung des Lackauftrags auf Stahl			80 – 120	Low Profile, rot 	5 mm	Verfeinern eines Fiberscheiben-Schliffbildes nach dem Materialabtrag, um ein gleichmäßiges Schliffbild vor dem Lackieren zu erzielen
Kratzerentfernung nach dem Hantieren mit dem Werkstück			80 – 120	Low Profile, rot 	8 mm	Feststellen von Makeln bei Metallwerkstücken, die durch das Hantieren in vorgelagerten Produktionsschritten entstanden sind
Entgraten			60 – 120	Standard, gelb 	8 mm	Entfernen scharfer Kanten von geschnittenem Metall

Verwenden Sie im Anschluss eine Scotch-Brite™ Vlies-Feinschleifscheibe, wenn ein helles abschließendes Finish gewünscht ist.

# 3M Xtract™ Cubitron™ II Schleifsystem

## Machen Sie Ihren Arbeitsplatz sicherer und sauberer

Beim Schleifen mit diesem System werden Schleifpartikel direkt vom Werkstück abgeführt. Durch ein praktisches und effizientes staubfreies System sorgen Sie für eine sauberere und für alle Mitarbeiter angenehmere Arbeitsumgebung.

## Eine bessere Schleifleistung

Wenn der erzeugte Staub über ein Vakuum abgeführt wird, setzen sich Schleifscheiben weniger zu. Ein geringeres Zusetzen bedeutet, dass mehr von dem Schleifmittel der Scheibe direkten Kontakt mit dem Werkstück hat. Durch einen besseren Schleifscheibenkontakt erzielen Sie eine höhere Abtragsrate. Außerdem erhöht sich bei einem reduzierten Zusetzen die Standzeit der Scheibe.

## Sparen Sie Zeit und Ausgaben für Schleifmittel und steigern Sie die Produktivität

Dank einer längeren Standzeit und schnelleren Abtragsrate benötigen Sie für Ihre Arbeitsschritte weniger Scheiben. Sie reduzieren nicht nur Ihren Scheibenverbrauch, sondern können Arbeiten auch schneller abschließen und so die allgemeine Produktivität Ihres Betriebs steigern.

3M Xtract™ Schleifscheibe

Maschinenschliff-Stützteller

3M Xtract™ Elektro-Exzentrerschleifer

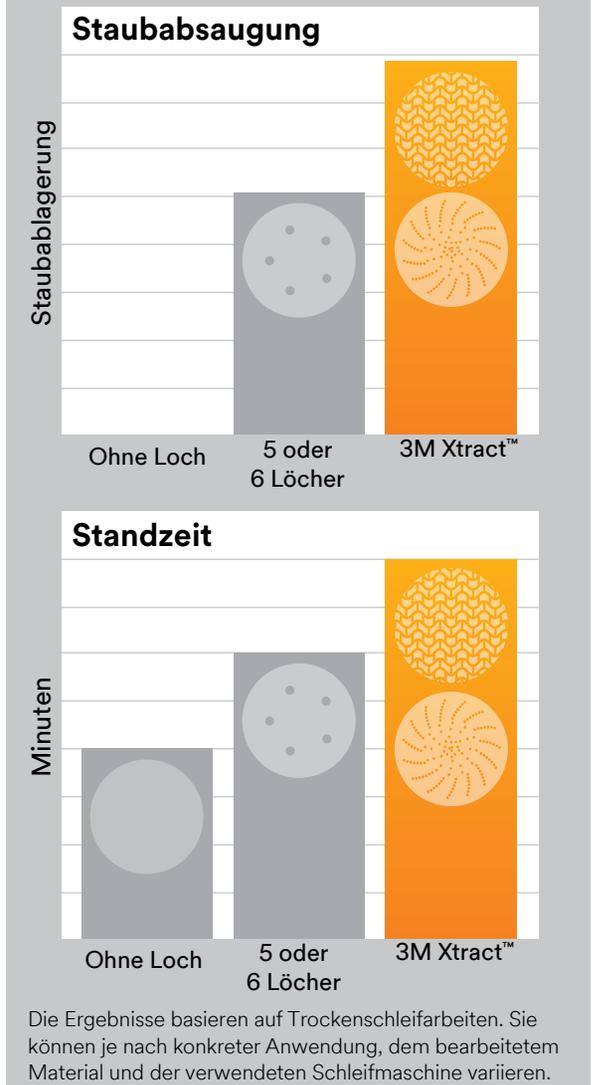


## 3M Xtract™ vs. Ohne Loch

Nach 30-sekündigem Schleifen einer gehärteten Gelbeschichtung. Bei der Maschinenschliffscheibe kam es zu keinem Zusetzen. Das sorgt für eine längere Standzeit der Schleifscheibe.



3M Xtract™ führen mehr Staub ab und halten länger als Scheiben mit fünf oder sechs Löchern und ähnlichem Durchmesser.



- Schleifen leicht gemacht Exzentrerschleif-Portfolio

# Verfügbarkeitshilfe: Schleifen leicht gemacht

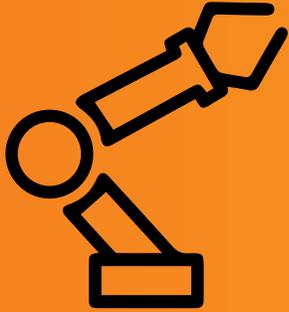
- ▲ = Körnung der 3M™ Cubitron™ II oder des präzisionsgeformten Korns
- P = Körnungen nach dem Verband der Europäischen Schleifmittelhersteller (FEPA)
- A = ANSI Graded

				Körnung																						
				24	36	40	50	60	80	100	120	150	180	220	240	280	320	360	400	500	600	800	1000	1200	1500	
Netzträgermaterial	3M Kennung	Befestigung	Formen																							
		Hookit™	Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲									
	310W	Hookit™	Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲									
Folien-Trägermaterial		Hookit™	Ohne Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲							
			17-Loch						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲							
			Maschinenschliff						▲		▲	▲	▲	▲	▲		▲		▲							
	Hookit™	Ohne Loch						■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P		■ P		■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	
		Multihole						■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P		■ P		■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	
	Hookit™	Maschinenschliff												■ P	■ P	■ P	■ P		■ P	■ P	■ P	■ P	■ P			
Papierunterlage		Hookit™	Ohne Loch						▲	▲		▲	▲	▲												
			Multihole						▲	▲		▲	▲	▲												
		Hookit™	Maschinenschliff						■ P	■ P	■ P	■ P	■ P	■ P		■ P		■ P	■ P							
		Hookit™	Ohne Loch Multihole						■ A	■ A	■ A	■ A	■ A	■ A	■ A	■ A		■ A								
Gewebeträgermaterial		Hookit™	Ohne Loch Multihole						▲	▲	▲	▲	▲	▲												
			Maschinenschliff			▲		▲	▲		▲	▲	▲	▲				▲								
		Hookit™	Ohne Loch			▲		▲	▲		▲															
Multihole				▲		▲	▲		▲																	
	Hookit™	Ohne Loch		▲		▲	▲	▲		▲																





# Weitere Informationen finden Sie unter: [www.3m.de/schleifen](http://www.3m.de/schleifen)



**Die 3M™ Hookit™ Scheiben eignen sich für Robotik- und Automatisierungsanwendungen.**

**Weitere Informationen finden Sie unter:  
[www.3m.de/robotics](http://www.3m.de/robotics)**

**Produktauswahl und Anwendung:** Viele Faktoren, die außerhalb der Kontrolle von 3M liegen und nur innerhalb des Wissens und der Kontrolle des Benutzers liegen, können die Verwendung und Leistung eines 3M Produkts in einer bestimmten Anwendung beeinflussen. Daher liegt es in der alleinigen Verantwortung des Kunden, einzuschätzen, ob das Produkt für den von ihm vorgesehenen Zweck geeignet ist. Dies schließt eine Risikoeinschätzung des Arbeitsplatzes sowie eine Durchsicht aller relevanten Verordnungen und Normen (z. B. OSHA, ANSI usw.) ein. Werden eine angemessene Bewertung und Auswahl und sowie ein angemessener Einsatz von 3M Produkten und geeigneter Sicherheitsausrüstung unterlassen oder werden die relevanten Sicherheitsvorschriften nicht beachtet, kann dies zu Verletzungen, Krankheit, Tod und/oder Sachschäden führen.

**Alle Fragen der Gewährleistung und Haftung richten sich nach den jeweiligen kaufvertraglichen Regelungen, sofern nicht zwingende gesetzliche Vorschriften etwas anderes vorsehen.** Wenn nicht eine andere Garantie auf den zugehörigen 3M Produktverpackungen oder in den Produktunterlagen ausdrücklich angegeben ist (in welchem Fall diese Garantie gilt), garantiert 3M, dass jedes 3M Produkt zum Zeitpunkt der Auslieferung durch 3M den jeweiligen 3M Produktspezifikationen entspricht. 3M SCHLIESST ALLE ANDEREN AUSDRÜCKLICHEN ODER STILLSCHWEIGENDEN GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN AUS, INSBESONDERE IMPLIZITE GEWÄHRLEISTUNGEN ODER BEDINGUNGEN DER MARKTGÄNGIGKEIT ODER EIGNUNG FÜR EINEN BESTIMMTEN ZWECK, DIE AUS EINER GESCHÄFTSBEZIEHUNG ODER AUS HANDELSBRAUCH ENTSTEHEN. Wenn ein 3M Produkt nicht dieser Garantie entspricht, dann besteht die einzige und ausschließliche Abhilfe nach Wahl von 3M im Austausch des 3M Produkts oder der Erstattung des Kaufpreises.

**Haftungsbeschränkung:** Außer der oben angegebenen beschränkten Abhilfe und soweit der Haftungsausschluss nicht gesetzlich untersagt ist, haftet 3M nicht für jedweden Verlust oder Schaden, der durch das 3M Produkt entsteht oder mit ihm verbunden ist, sei dieser nun direkt, indirekt, speziell, zufällig oder ein Folgeschaden (insbesondere nicht für entgangene Gewinne und Geschäftsgelegenheiten). Dies gilt unabhängig von rechtlichen oder billigerrechtlichen Gesichtspunkten, insbesondere Gewährleistung, Vertrag, Fahrlässigkeit oder verschuldensunabhängiger Haftung.

**3M Deutschland GmbH**  
Schleif- und Poliersysteme  
Carl-Schurz-Straße 1  
41453 Neuss  
Tel: +49 2131 14-2710  
[schleifen.de@3m.com](mailto:schleifen.de@3m.com)  
[www.3m.de/schleifen](http://www.3m.de/schleifen)

**3M Österreich GmbH**  
Schleifsysteme  
Kranichberggasse 4  
1120 Wien  
Tel: +43 (0) 18 66 86-0  
Fax: +43 (0) 18 66 86-10287  
[schleifen-at@mmm.com](mailto:schleifen-at@mmm.com)  
[www.3m.com/at/schleifen](http://www.3m.com/at/schleifen)

**3M (Schweiz) GmbH**  
Schleifsysteme  
Eggstr. 93,  
8803 Rüschlikon  
Tel: +41 44 724 9151  
Fax: +41 44 724 9440  
[info@mmm.com/ch](mailto:info@mmm.com/ch)  
[www.schleifinfo.ch](http://www.schleifinfo.ch)

Bitte recyceln. Gedruckt im Vereinigten Königreich. © 3M 2024. 3M, Cubitron Finesse-it, Hookit, Scotch-Brite, Standard Abrasives, Stikit und Trizact sind Marken der 3M Company. Alle Rechte vorbehalten. OMG145134

